

MASCHINENLISTE



Kompetenz im Bau komplexer Werkzeuge
Perfektion bei der Fertigung von Stanzteilen und Baugruppen

Member of **SCHUNK** 

EBERHARDT 

Serienfertigung / Stanzen

Automatische Pressen mit Coilzuführung und Richtmaschine

Presskraft in kN	Maschinentyp	Hersteller	max. Coilbreite in mm	Einbauraum in mm	max. Hub in mm	max. Einbauhöhe in mm	Zieh- kissen	Zusatz- einrichtung
5000	Stanz- Umformautomat	Andritz Kaiser	1000	3000 x 1400	300	700		Geschwindigkeits- reduzierung im Nulldurchgang
4000	Hydraulisch	Hylatechnik	920	2000 x 1420	300	800		
4000	Hydraulisch	Dunkes	600	1800 x 1100	400	700	ja	Feeder
1600	Hydraulisch	Hylatechnik	300	1200 x 800	300	800	ja	
1600	Exzenter	Helmerding	300	1150 x 1000	130	500		

Serienfertigung / Stanzen

Pressen

Presskraft in kN	Maschinentyp	Hersteller	Einbauraum in mm	max. Hub in mm	max. Einbauhöhe in mm	Ziehkissen
4000	Hydraulisch	AP&T	2500 x 1100	500	800	ja
2500	Hydraulisch	Hylatechnik	1200 x 800	300	700	ja
2500	Hydraulisch	Müller-Weingarten	950 x 800	300	600	
2000	Hydraulisch	Hylatechnik	1300 x 1000	900	600	
1000	Hydraulisch	Röcher	1000 x 800	300	600	
1000	Hydraulisch	Hylatechnik	960 x 670	200	450	
1600	Exzenter	Heilbronner Maschinenbau	1200 x 1000	140	480	ja
1050	Exzenter	HS Automation	620 x 1050	140	480	ja
1000	Exzenter	Heilbronner Maschinenbau	900 x 700	100	370	ja
750	Exzenter	Heilbronner Maschinenbau	720 x 600	100	280	

Serienfertigung / Stanzen

Automatische Zuführeinheiten für Stanzelemente

Hersteller	Element	Typ	Anzahl Bahnen	Bolzenlänge	Einsatz seit
Profil	Muttern	RND06	6		
Profil	Muttern	RND08	2		
Profil	Muttern	RND08	4		KW 50/2014
Profil	Muttern	RSN08	2		
Profil	Schrauben	NBR06	4	16/19	
Profil	Schrauben	EBF06	4	19	
Profil	Schrauben	NBR08	4	16	KW 50/2014
ArnoldShinio	Muttern	KP6	2		
ArnoldShinio	Muttern	KP8	4		
ArnoldShinio	Schrauben	Strux M6	2	16/25	

Serienfertigung / Stanzen

Punkt- und Buckelschweißmaschinen

Hersteller	Leistung	Tischgröße in mm	Ausladung	Schweißstrom- überwachung	Zusatzausrüstung
Dalex	80 kVA	180 x 180	250	ja	Mutternzuführung M6 / M8
Niemak	160 kVA	200 x 200	250	ja	Mutternzuführung M6 / M8
Dalex Mittelfrequenz	250 kVA	300 x 200	350	ja	Mutternzuführung M10
Dalex Mittelfrequenz	250 kVA	300 x 200	350	ja	Überwachung Strom, Spannung, Weg, Druck

Serienfertigung / Stanzen

Schweißroboter mit Drehtisch

Roboter	Schweißverfahren	Hersteller Stromquelle	Dreh-Schwenktisch Spannfläche	Zusatzausrüstung
Reiss RV20-16	MAG	Fronius CMT	1300 x 800 je Seite	HKS Schweißüberwachung Strom, Spannung, Drahtvorschub, Gas
Reiss RV20-16	MAG	Fronius CMT	1300 x 800 je Seite	HKS Schweißüberwachung Strom, Spannung, Drahtvorschub, Gas
Reiss SRV 6	MAG / WIG	Fronius CMT	1300 x 600 je Seite	

Qualitätssicherung

Messmaschinen/-instrumente

Messmittel	Hersteller	Typ	Bereich
3-D Koordinatenmessmaschine	Wenzel	LH65	1200 x 600 x 500
3-D Koordinatenmessmaschine	Brown & Sharp	Global Image	1200 x 900 x 800
Digitalmikroskop	Keyence	VHX 500F	
Härteprüfgerät	Wolpert		

Werkzeugbau

CNC-Fräsmaschinen

Hersteller	Typ	Verfahrwege	Steuerung
HURON	HSC-Fräscenter KX 10	1000 x 700 x 550	Siemens NC 840 D
HURON	HSC-Fräscenter KX 20	1200 x 1000 x 550	Siemens NC 840 D
HURON	Fräscenter EX-C	1600 x 700 x 800	Siemens NC 840 D
HURON	Bettfräsmaschine	2500 x 1000 x 1000	Digitalisierungssystem Lemoine
DECKEL	DMU 80 T	880 x 630 x 650	Heidenhain
DECKEL	FP 50 CC	1200 x 600 x 500	DIALOG 11
DECKEL	DMC 635 V	635 x 510 x 460	Siemens 840 D

Werkzeugbau

Erodiermaschinen

Hersteller	Typ	Verfahrwege	Steuerung
FANUC	Draht - α 1C	520 x 370 x 300	Fanuc-System 16-WB
FANUC	Draht - α 1iB	550 x 370 x 310	5A-AWF, FS 180is-WB
FANUC	Draht - α 1iE	640 x 400 x 310	
AGIE	Senk Advance 4	500 x 350 x 400	

Werkzeugbau

Schleifmaschinen

Hersteller	Typ	Verfahrwege
ABA	Ecoline 1007	1000 x 800 x700
Jakobsen	1832 AC	800 x 500 x 650
BLOHM	Simplex 7	700 x 350

Drehmaschinen

Hersteller	Typ	Spannbereich
WEILER	E	Ø 35 x 950
Kern	CD 480	Ø 260 x 1300

Werkzeugbau

Weitere Maschinen

Maschinenart	Hersteller / Typ	Spannbereich / Verfahrwege
Bandsägemaschine	Behringer / HBP 313	Materialauflagehöhe 800 mm
Startlochbohrmaschine	Cobra-B / TSH 30	200 x 250 x 250
Fräsmaschine	Deckel / FP 3L	800 x 300 x 350
Fräsmaschine	INTOS / FNGJ 40	600 x 400 x 400

Werkzeugbau

Bohrmaschinen

Hersteller	Typ	Spannbereich
GILLARDON	GS35V	St 60: Ø 38 mm – GG 20: Ø 38 mm
GILLARDON	Triumph 7000	St 60: Ø 40 mm – GG 18: Ø 50 mm
IRSASIA	RS 800	St 60: Ø 32 mm

CAD / CAM

Software	Hersteller	Anzahl Arbeitsplätze
Tebis CAD / CAM 2 + 3D	Tebis	2
VISI 2D / 3D Modelling	VISI CAD	4
CADDA V 4	DAVEG	1 Server / 3 Workstations
VISI 3D / 2D / 2,5D Fräsen / Bohren	VISI CAD	2

Weitere bestellte bzw. geplante Anschaffungen in 2019:

Presskraft in kN	Maschinentyp	Hersteller	max. Coilbreite in mm	Einbauraum in mm	max. Hub in mm	max. Einbauhöhe in mm	Zusatzeinrichtung
2000	Stanz- und Umformautomat KSTU 2000	Andritz Kaiser	610	2000 x 1000	160	520	Bandanlage BB 600 mm, Haspel MS47 / Rima 58S
Hersteller		Typ					Spannbereich
DMG MORI		Universal-Drehmaschine CTX alpha 500V6 Package					Ø 65 x 500
Hersteller		Typ	Verfahrwege/Bereich			Steuerung	
HERMLE		5-Achs-Bearbeitungszentrum C 42 Automation	800 x 800 x 550			Heidenhain TNC 640	
V-TEC		3-Achs-Portalfräsmaschine V-TEC SF 4120	4100 x 2000 x 800			Heidenhain TNC 640	
HEXAGON MI		3D-Koordinatenmessmaschine Global S Green	1200 x 900 x 800			PC-DMIS	

... sowie ein CAQ-System, ein Digitalmikroskop u. v. m.

Member of **SCHUNK** 

Eberhardt GmbH & Co. KG
Maybachstr. 2
D-74389 Cleebonn

Tel. +49-7135-9862-0
Fax +49-7135-9862-299
info@eberhardt-stanztechnik.com
www.eberhardt-stanztechnik.com

EBERHARDT 